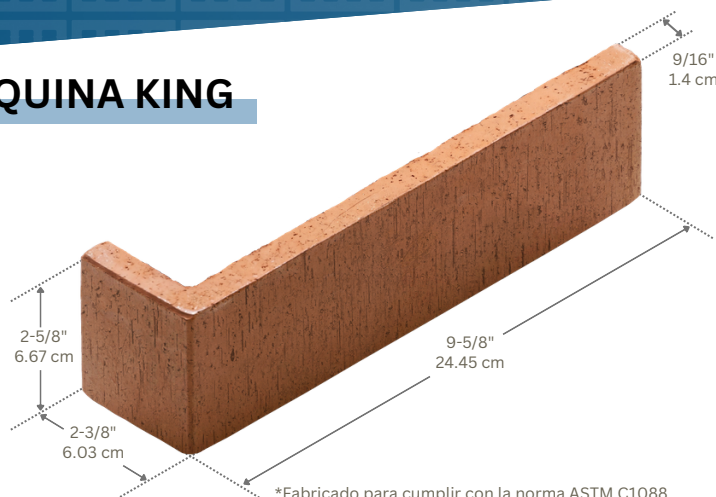


Las esquinas de Novaceramic están disponibles en una variedad de texturas, que incluyen lisos, descortezados y rústicos.

Generalmente las esquinas se fabrican para cumplir con los requisitos de la Especificación Estándar de la Sociedad Americana para Pruebas y Materiales (ASTM), en cuanto a grado y tipo.

Se recomienda realizar consultas para aplicaciones específicas o confirmar las características con estándares distintos a la ASTM al especificar este producto.

ESQUINA KING



TEXTURAS



LISA



DESCORTEZADA



RÚSTICA

Las esquinas de Novaceramic están disponibles en una amplia gama de colores. Los colores incluyen varios tonos de rojo, marrón, gris y arena.

Los colores base provienen de los minerales naturales cocidos, mientras que otros se consiguen fusionando un tratamiento superficial en la cara de la esquinas o agregando minerales a los cuerpos durante el proceso de fabricación; la selección de colores puede estar limitada, dependiendo del producto y del acabado deseado.

"ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE ESQUINA" - TABLA 01

Nombre del Producto	Dimensión especificada								Corners por metro lineal	Peso promedio pieza (Kg)	Diseño
	Ancho (in) (mm)		Altura (in) (mm)		Longitud (in) (mm)		Espesor (in) (mm)				
ESQUINA KING	2 - 3/8	60	2 - 5/8	67	9 - 5/8	244	9/16	14	13	0.55	Dimensiones nominales en la cara expuesta 10" x 3" con junta de mortero estándar de 3/8".
Tipo	Configuración		Grado		Eflorescencia		Ciclos de congelación		Astillado	coeficiente de saturacion	% de absorción en agua fría 24 hr
TBS	KING		SW		N/A		Min. 50 Ciclos		Max. 3%	< 0.78	< 8.0

ESPECIFICACIONES DE EMPAQUE - TABLA 02

piezas/ atado	atados/ pallet	Peso Promedio del atado (Kg)	Peso Promedio del atado (Lb)	Rendimiento por atado pie lineal	Rendimiento por atado metro lineal
24	50	13.27	29.25	5.50	1.84

- Estos datos manifiestan los resultados de las pruebas realizadas.
- Las pruebas se realizaron de acuerdo con las especificaciones de la norma C67/C67M-23a, Métodos estándar de prueba para muestreo y ensaye de esquinas, además colaboramos con la Universidad de Clemson para probar nuestros productos.
- Estas pruebas garantizan que las esquinas Novaceramic cumplen con los estándares de calidad, asegurando la seguridad en su uso en la construcción.
- Los INFORMES DE PRUEBAS 12285-30506, 12285-30510 se proporciona sólo con fines informativos y NO constituye una GARANTÍA EXPRESA.

Novaceramic no acepta ni aprueba la responsabilidad por el uso de esta información. Asimismo, toda la información debe ser revisada de forma independiente por un profesional calificado en función de las circunstancias específicas en las que se pretende utilizar.

CONFIGURACIÓN

- Las esquinas cumplen con los requisitos establecidos en la norma ASTM C1088 en cuanto a absorción de agua, coeficiente de saturación y tolerancias de forma y dimensiones. Nuestros procesos de fabricación controlan estrictamente las características de cada pieza, lo que permite una apariencia estética uniforme en una variedad de proyectos arquitectónicos.

PESO

- El peso de las unidades de esquinas varía según el tipo y acabado, los procesos de fabricación y la configuración de las perforaciones. Se debe confirmar el peso real de una esquina específica.
- El peso promedio de cada esquina fabricado por Novaceramic se incluye en la Tabla 01.

RENDIMIENTOS

- Los rendimientos de material se calculan en pies lineales (ft) y metros lineales (m), considerando una junta de mortero de 3/8" de espesor, como se detalla en la Tabla 02. Estos rendimientos pueden variar en función del tamaño de la junta utilizada en la instalación.

EMPAQUETADO

Los materiales se empaquetan en atados de plástico y se distribuyen en pallets, siguiendo los parámetros de la Tabla 02. Cada atado contiene un número específico de piezas.

ABSORCIÓN DE AGUA

- La absorción promedio máxima de agua caliente por inmersión en agua hirviendo durante 5 horas es inferior al 10% y puede disminuir hasta el 7%.
- El coeficiente de saturación promedio es inferior a 0.7.
- En casos donde el coeficiente de saturación excede 0.7, la absorción de agua fría para la esquina es inferior al 8%, y las unidades cumplen con los requisitos de ASTM C1088, Grado SW.

PROTECCIÓN DEL TRABAJO:

- Al finalizar cada período de trabajo, cubra la pared con una membrana resistente a la intemperie que esté firmemente asegurada.
- Las tablas del andamio que están más cerca de la pared deben inclinarse hacia arriba al final del día de trabajo para evitar salpicaduras durante la lluvia.
- Es necesario tener cuidado para proteger la superficie del muro cercana al suelo y la suciedad.

JUNTEO Y LIMPIEZA

- Al final de cada jornada laboral, retire el exceso de mortero, esto mantendrá la superficie de las piezas limpia y libre de residuos, previniendo manchas y conservando un acabado uniforme.
- Utiliza una herramienta adecuada para el rayado de las juntas, como un punzón de plástico, una espátula de goma o una herramienta diseñada específicamente para esta tarea.
- Asegúrate de que la herramienta tenga el tamaño y la forma correcta para el tipo de junta en la que estás trabajando.
- El rayado debe realizarse con cuidado para evitar dañar las piezas.

DATOS DE SEGURIDAD

- Esta hoja de datos de seguridad contiene información sobre los riesgos para la salud relacionados con la generación de polvo durante la construcción. Las esquinas extruidas no representan un riesgo de inhalación o ingestión. Sin embargo, las operaciones como cortar, serrar, triturar y moler pueden causar los siguientes efectos:
- OJOS: El polvo puede irritar los ojos al entrar en contacto con ellos. Se recomienda usar protección ocular adecuada.
- PIEL: Puede producirse irritación cutánea debido al polvo fino, especialmente en personas sensibles.
- INHALACIÓN: La inhalación del polvo puede provocar irritación respiratoria. La exposición prolongada o repetida puede aumentar el riesgo de cáncer. Se aconseja usar protección respiratoria al trabajar con estos materiales.
- INGESTIÓN: Aunque no se conocen efectos agudos por ingerir esquinas, recuerda que no están destinados a ser ingeridos. Siempre practica una buena higiene y evita la ingestión accidental.

PRECAUCIONES (DECLARACIONES):

- Manejar, cortar, triturar o moler materiales de sílice cristalina liberará partículas de sílice cristalina respirables.
- Es importante asegurarse de utilizar todas las medidas apropiadas para el control y la supresión del polvo, así como el equipo de protección personal necesario.
- No manipules materiales sin cumplir primero todas las precauciones de seguridad.
- Evita inhalar polvo; si la ventilación es insuficiente, utiliza protección respiratoria. Después de manipular materiales, lávate bien las manos y la piel expuesta.
- Realizar todas las operaciones de corte, trituración o molienda al aire libre o en áreas bien ventiladas es fundamental. Además, se recomienda el uso de una sierra húmeda.
- Es importante utilizar el equipo de protección adecuado, guantes, ropa de trabajo y protección ocular durante las actividades.
- Es cierto que el material sólido en sí mismo no es peligroso, pero seguir las precauciones de seguridad es fundamental para evitar riesgos.
- Limpie el polvo con una aspiradora mientras se minimizan las emisiones en el aire. Los residuos generados se consideran residuos sólidos no peligrosos, similares a otros escombros de construcción.
- La exposición prolongada al polvo puede empeorar las condiciones médicas preexistentes en los ojos, la piel o el sistema respiratorio.

FIN DE LA FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

PARA MAYOR INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON:

(55)241 420 4883

<https://www.novaceramic.com>

sales@novaceramic.com.mx

Industrias Novaceramic: Emilio Sánchez Piedras #1000, CD. Industrial Xicohténcatl, Tetla, Tlaxcala. Código Postal 90 434.